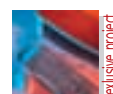




wood



metal-plastic

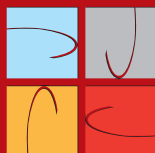


exclusive project



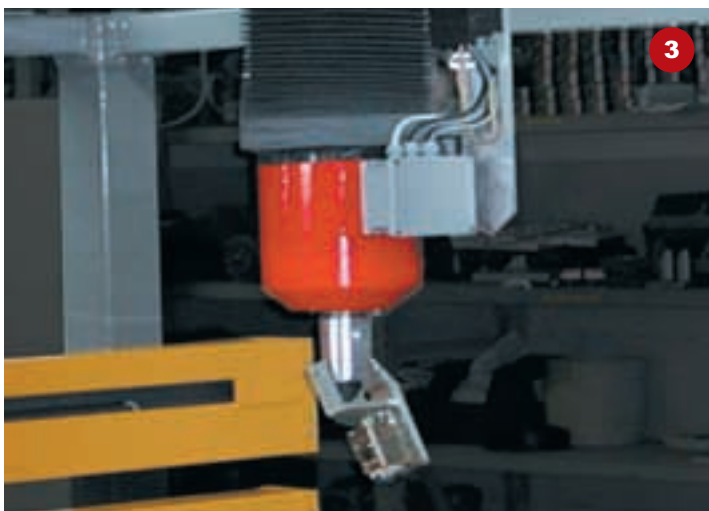
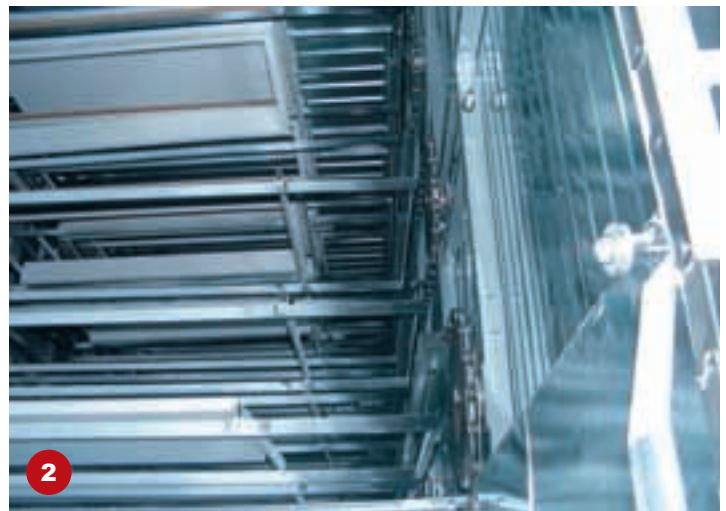
## Pivoted platform conveyor "Pater Noster"

Trasportatore a cestelloni  
Planta de transporte de tablados basculantes



finiture®

# CSA



**1)** The plant lay-out can be personalized following particular production demands. It is possible to create painting areas, stack areas for pieces drying and load-unload areas.

**2)** Pieces are supported by horizontally pivoted platforms hung to two parallel chains. Thanks to the altitude development in many layers, the plan space occupied is very little.

**3)** The conveyor can be assembled with a robotic system for the automatic pieces painting.

**4)** This system permit to improve the painting room organization and produce finished product of higher level, even if manual spray is used.

**1)** Il Lay-out dell'impianto può essere personalizzato in funzione delle particolari esigenze produttive. E' possibile creare zone di verniciatura, zone di accumulo per l'essiccazione dei pezzi e zone di carico-scarico.

**2)** I pezzi da lavorare vengono appoggiati su ripiani basculanti (cestelloni) appesi a due catene parallele. La possibilità di svilupparsi in altezza con più piani di stoccaggio permette di minimizzare lo spazio occupato al suolo.

**3)** Il trasportatore può essere abbinato ad un sistema robotizzato per la verniciatura automatica dei pezzi.

**4)** Anche spruzzando manualmente il sistema consente di incrementare in modo considerevole l'organizzazione del reparto di verniciatura e di migliorare la qualità del prodotto finito.

**1)** El proyecto de la instalación puede ser personalizado según las diferentes exigencias productivas. Es posible disponer zonas para el barnizado, zonas de acumulación para el secado de las piezas y zonas para cargar y descargar.

**2)** Las piezas que trabajar están apoyadas sobre estantes basculantes (bombos) colgados a 2 cadenas paralelas. La posibilidad de desarrollarse en altura con más planos de almacenamiento permite minimizar el espacio ocupado en el suelo.

**3)** El transportador puede combinarse con un sistema robotizado para el barnizado automático de las piezas.

**4)** El sistema incrementa de manera considerable la organización del trabajo del taller de barnizado y permite mejorar la calidad del producto acabado también si la rociadura es manual.



**Finiture s.r.l.**

Viale Veneto 13/15 ■ 35020 Saonara (PD) ■ tel +39 049 8792458 ■ fax +39 049 8797561

**www.finiture.it ■ info@finiture.it**