



wood



metal-plastic

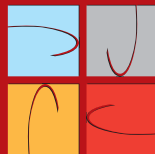


exclusive project



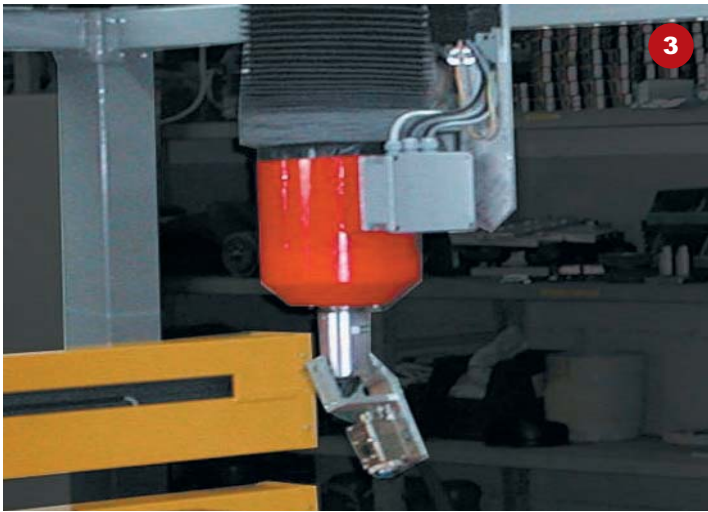
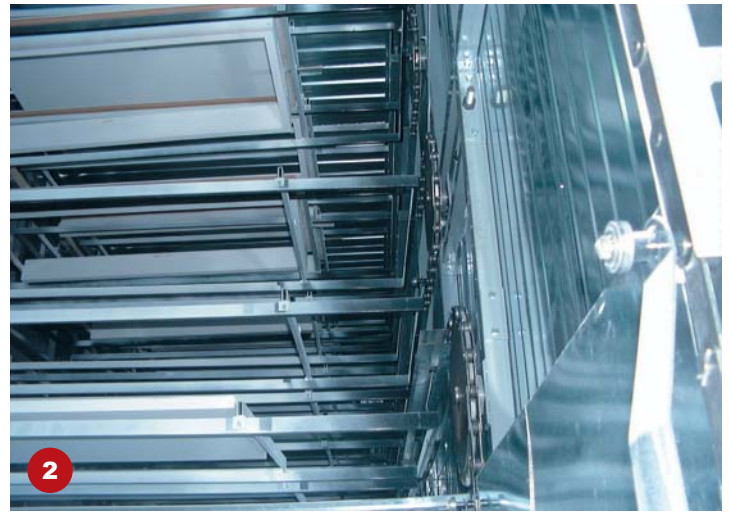
Pivoted platform conveyor "Pater Noster"

Paternoster
Convoyeur avec plateaux basculants



finiture®

CSA



1) The plant lay-out can be personalized following particular production demands. It is possible to create painting areas, stack areas for pieces drying and load-unload areas.

2) Pieces are supported by orizzontaly pivoted platforms hung to two parallel chains. Thanks to the altitude development in many layers, the plan space occupied is very little.

3) The conveyor can be assembled with a robotic system for the automatic pieces painting.

4) This system permit to improve the painting room organization and produce finished product of higher level, even if manual spray is used.

1) Das Layout der Anlage kann an die jeweiligen Produktionsanforderungen angepasst werden. Es können Lackierbereiche, Sammelbereiche für das Trocknen der Werkstücke sowie Be-/Entladebereiche vorgesehen werden.

2) Die Werkstücke werden auf schaukelnde Körbe (Gondeln) gelegt, die an zwei parallel verlaufenden Ketten aufgehängt sind. Dank der Ausbaumöglichkeit nach oben mit mehreren Lageretagen kann der am Boden in Anspruch genommene Raum auf ein Minimum beschränkt werden.

3) Der Förderer kann mit einem Robotersystem für die automatische Lackierung der Werkstücke verbunden werden.

4) Auch wenn von Hand gespritzt wird, kann mit dem System die Organisation der Lackierabteilung optimiert und die Qualität des Endprodukts verbessert werden.

1) Le projet de l'installation peut être personnalisé selon les différents exigences productives. On peut créer zones de vernissage, zones d'accumulation pour le séchage des pièces et zones de chargement - déchargement.

2) Les pièces à travailler sont appuyées sur des plats basculants accrochés à deux chaînes parallèles. La possibilité de se développer en hauteur avec plusieurs plans de stockage permet de minimiser la place occupée au sol.

3) Le convoyeur peut être assemblé à un système robotisé pour le vernissage automatique des pièces.

4) Même avec arrosage manuel, le système permet d'incrémenter considérablement l'organisation de l'atelier de vernissage et d'améliorer la qualité du produit finis.



Finiture s.r.l.

Viale Veneto 13/15 ■ 35020 Saonara (PD) ■ tel +39 049 8792458 ■ fax +39 049 8797561

www.finiture.it ■ info@finiture.it