



Bars handling system is both in a fixed and P & F configuration. The possibility to disengage the supporting bars from the chain allows to stack many pieces in a small space. The rail is made of tubular steel sections and coupling flanges. Drive unit and pushing stacking areas systems are designed to have an extremely regular and gradual advance. The supporting bars can be single or double fixing point. Electrical panel is equipped with PLC for control and command of all functions of the conveyor and with an inverter for speed control of the chain. The following options are available: automatic rotation unit, descending unit and a bar exchange system between different rails.

Sistema di movimentazione barre sia in configurazione fissa che P&F. La possibilità di svincolare le barre porta-pezzo dalla catena di traino permette di accumulare molti pezzi in uno spazio ridotto. La rotaia è realizzata con profilati tubolari in acciaio e flange di accoppiamento. Gruppo di traino e sistemi di spinta polmone sono realizzati per avere un avanzamento estremamente regolare e progressivo. Le barre porta-pezzo possono essere a singolo carrello oppure a doppio carrello. Quadro elettrico è dotato di PLC per il controllo e comando di tutte le funzioni del trasportatore, e di inverter per la regolazione della velocità della catena. Sono disponibili: gruppo girapezzi automatico, gruppo di calata, impianto di scambio barre tra linee diverse.

Système de transport barres soit en configuration fixe que P & F. La possibilité de dégager les barres porte-pièce de la chaîne de traction permet de stocker beaucoup de pièces dans un petit espace. Le rail est en profils tubulaire en acier et brides d'accouplement. Groupe de traction et systèmes de poussée poumons sont conçus pour avoir une avance très régulière et progressive. Les barres porte-pièce peuvent être à single ou double chariot de transport. Le tableau électrique est équipé de PLC pour le contrôle et commande de toutes les fonctions du convoyeur, et d'un inverter pour régler la vitesse de la chaîne. A disposition: groupe de rotation barres automatique, groupe de descente, installation d'échagne barres entre lignes différentes.

Doppelschienerfördernanlage mit fester Konfiguration oder P und F. Die Möglichkeit der teilgeführten Traversen von der Zugkette zu lösen, erlaubt die Speicherung der Traversen von vielen Teilen auf sehr engem Raum. Die Schiene besteht aus Verbindungsflanschen und Stahlprofilen. Die Zuggruppe und Vorschubaggregaten des Speicherraums sind für einen sehr regelmäßigen und progressiven Vorschub konzipiert. Die teilgeführten Traversen können mit einem oder zwei Laufwagen geliefert werden. Schalt und Schaltschrank für die Steuerung und Kontrolle aller Funktionen des Hängeförderers und mit Umrichter zur Geschwindigkeitsregelung der Kette ausgestattet. Optionen: Automatische Dreh- und Absenkestation Traversenaustauschanlage zwischen verschiedenen Linien.

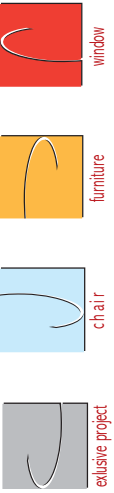


Double rail overhead conveyor

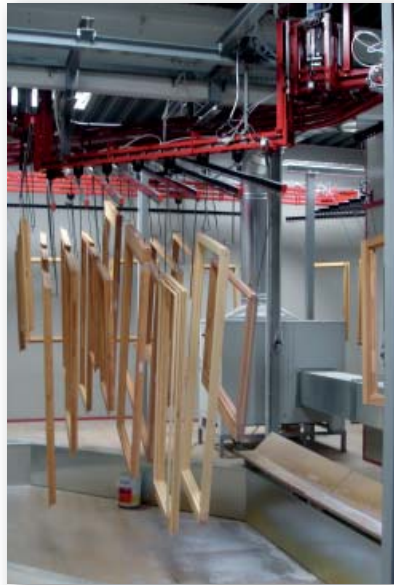
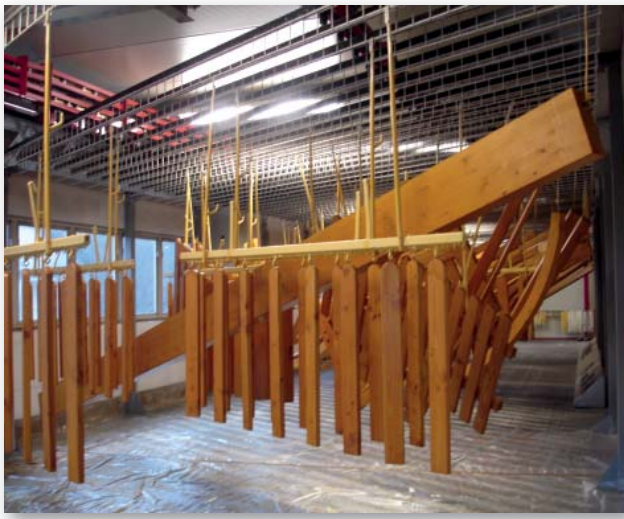
Trasportatore aereo birotaia
Convoyeur aérien rail
Doppelschiene-Hängeförderer



finiture[®]
finishing engineering



IMB



Finiture s.r.l.

Viale Veneto 13/15 ■ 35020 Saonara (PD) ■ tel +39 049 8792458 ■ fax +39 049 8797561
www.finiture.it ■ info@finiture.it